

Характеристики технологической линии на базе аппарата СКСП-6ПД при смешанном теплоснабжении

№	ПАРАМЕТР	Значение параметра		КОММЕНТАРИИ
		Зимой (50% нагрузка)	Летом (100% нагрузка)	
1	Производительность по влажной дробине (80%), т/час, т/сутки	7/170	14/340	Одной технологической нитки
2	Производительность по сухой дробине, (10%) т/час, т/сутки	1,6/38,4	3,2/76,8	
3	Выход сухой дробины из тонны влажной, т	0,228		Этот параметр от узла сушки не зависит
4	Удельное потребление пара (7 бар, 170 град. С) на тонну полученной сухой дробины, т/т	2,18/2,25 пара	1,34/1,42 пара	Без учета пара на грануляцию/с учетом расхода пара на грануляцию
5	Удельное потребление газа на тонну сухой дробины, м.куб/т	или 155 м.куб газа	и 99 м.куб газа	Выбор вида энергии при минимальной производительности - по решению Заказчика
6	Удельное потребление электроэнергии на тонну сухой дробины, кВт*ч/т	122/162	75/125	Без учета процесса грануляции/с учетом грануляции. Данные предварительные. Окончательные данные определяются в процессе проектирования.
7	Удельное водопотребление на тонну сухой дробины, м.куб/т	нет		Технологическое потребление воды отсутствует. Вода потребляется только на бытовые и санитарные нужды.
8	Количество персонала для обслуживания установки, чел	1		Оператор технологической линии. Без учета работников узла фасовки и склада готовой продукции
9	Необходимость помещения, габаритные размеры, ДхШхВ, м	12х18х9 в одном уровне		Включая помещения и навесы. Без учета склада готовой фасованной продукции. В общем, компоновка оборудования может быть адаптирована по требованиям Заказчика с учетом уже имеющихся помещений и площадок